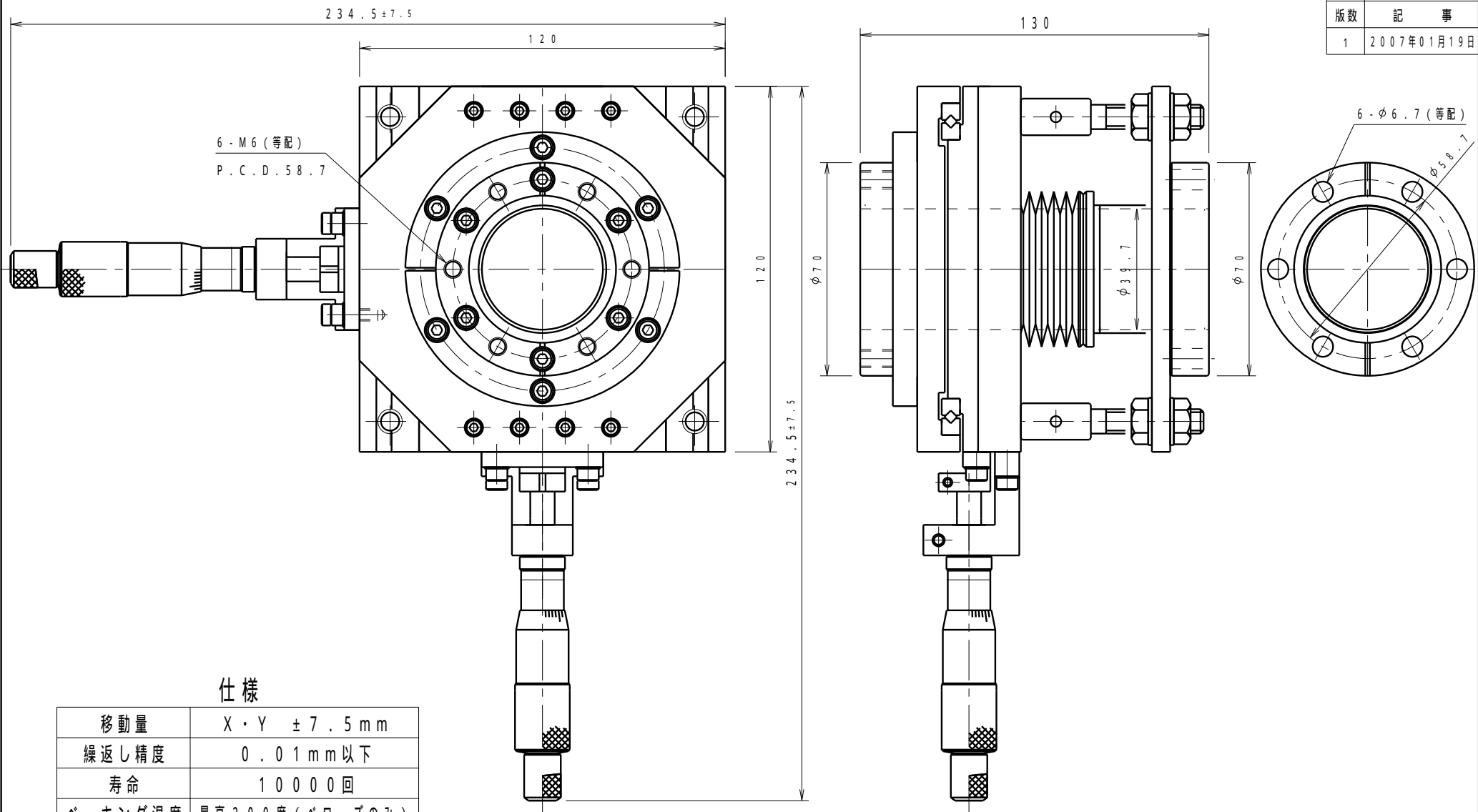


旧図番	X
版数	記 事
1	2007年01月19日



仕様

移動量	X・Y ± 7.5 mm
繰返し精度	0.01 mm 以下
寿命	10000 回
ベーキング温度	最高 200 度 (ペローズのみ)
リーク量	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{sec}$ 以下
有効内径	φ 39.7 mm
材料	ペローズ: SUS 316 その他: SUS 304

X		X		1. 指示なき角部は C 0.2 以下とする。 (単位: mm)						符号							
処理		種別								X							
X		X		特に指定なきは普通公差とす													
素 材 名		寸 法		仕 上 げ		寸法 等級 \ 0.5 以上 6 以下 0.5 以下 3.0 未満 3.0 以下 12.0 以下 31.5 以下 100.0 以下											
第 三 角 法		尺度		1 / 1.25		14 級土		0.1		0.2		0.3		0.5		0.8	
製図	担当	承認	名 称						図 番								
吉田	吉田	X	V B 7 0 - X Y 7 . 5						P A - 0 0 2 0 6 3 - B								