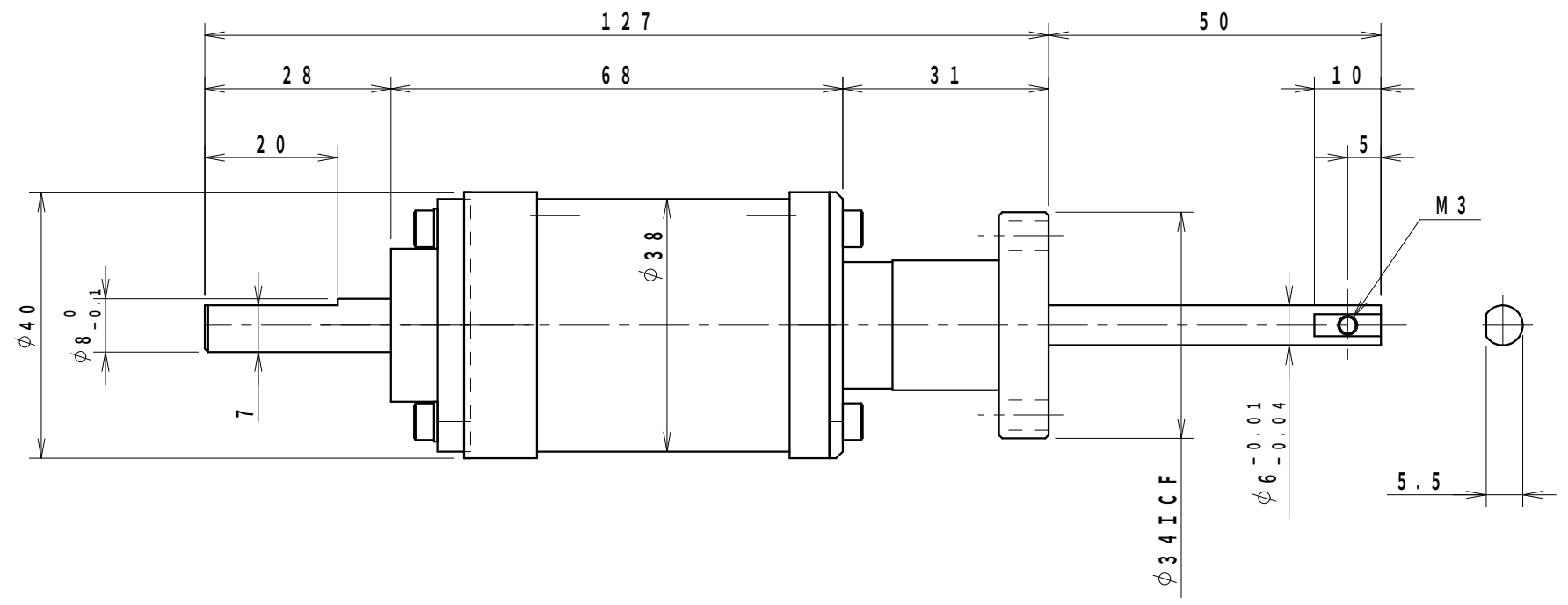


旧図番	X
版数	記 事
1	2 0 1 3 年 X X 月 X X 日



《仕様》

シール方式	I C F マグネット式	脱調トルク	1 2 K g ・ c m
ベーキング温度	最高 2 0 0 度		
リーク量	$2 \times 10^{-11} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3 / \text{sec}$ 以下	1 5 ° トルク	7 . 5 K g ・ c m

※ 脱調トルクは大気ハンドル部を固定し真空内シャフトを回した時に外れる直前のトルクです。
※ 1 5 ° トルクとは大気ハンドル部を固定し真空内シャフトを回した時に生ずるトルクとその時の回転角度です。

X		X		1．指示なき角部はC 0．2 以下とする。 (単位：mm)						符号	
処理		種別								X	
X		X				特に指定なきは普通公差とす					
素 材 名		寸 法				仕 上 げ		寸法 等級	0．5 以上 6 以下	6 をこえ 30 以下	30 をこえ 120 以下
第 三 角 法		尺度	1 / 1			1 4 級土	0．1	0．2	0．3	0．5	0．8
製図	担当	承認	名 称				図 番				
吉田	吉田	出石	V M R 3 4 - H				P A - 0 0 1 5 6 4 - A 2				