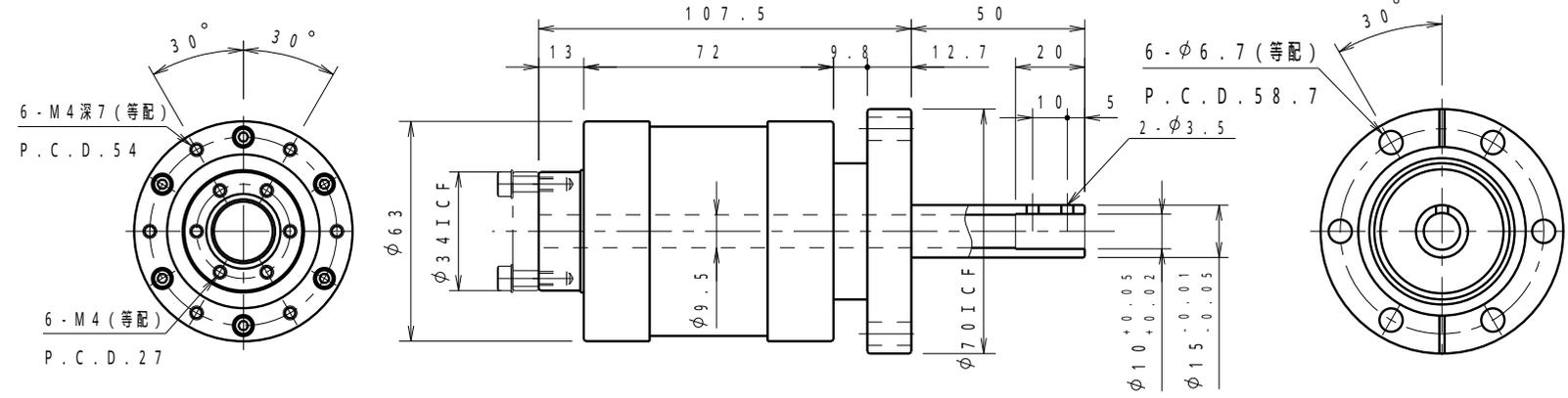
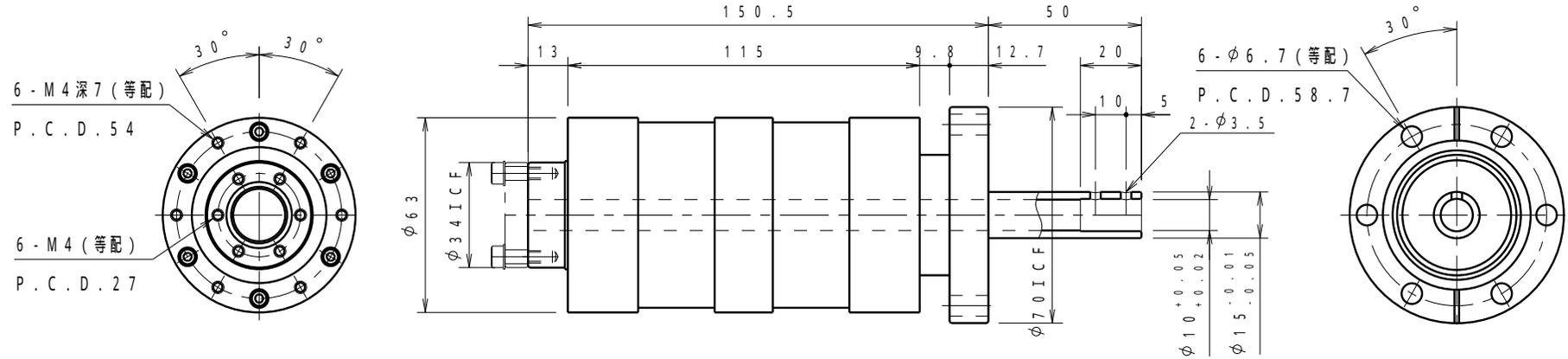


旧図番	X
版数	記 事
1	2006年03月07日

V M R 7 0 H



V M R 7 0 H W



仕様

シール方式	ICFマグネット式	脱調トルク	V M R 7 0 H	35 Kg · cm
ベーキング温度	最高200度		V M R 7 0 H W	70 Kg · cm
リーク量	2 x 10 ⁻¹¹ Pa · m ³ / sec 以下	15°トルク	V M R 7 0 H	30 Kg · cm
			V M R 7 0 H W	60 Kg · cm

脱調トルクは大気ハンドル部を固定し真空内シャフトを回した時に外れる直前のトルクです。
15°トルクとは大気ハンドル部を固定し真空内シャフトを回した時に生ずるトルクとその時の回転角度です。

X	X	1. 指示なき角部はC0.2以下とする。 (単位: mm)	符号
処理	種別		X
X	X	特に指定なきは普通公差とす	
素材名	寸法	仕上げ	等級
第三角法	尺度	1/1.5	0.5以上 6以下
製図	担当	承認	0.2 0.3 0.5 0.8
吉田	吉田	X	14級土
名称		図番	
V M R 7 0 H / V M R 7 0 H W		P A - 0 0 1 5 6 2 - A	